

Fiche TECHNIQUE

AF2001/00 FINITION HYDRO MAT POUR INTERIEUR - 3 GLOSS

Annule et remplace la version précédente du 11.11.2020

DATE 27 Novembre 2020

Brillance :	3 gloss
Domaine d'utilisation :	Portes de cuisine et de bureau, parties plates, tables, pièces tournées, lambris
Méthode d'application :	Pistolet conventionnel, airmix
Procédure de mélange :	En poids AF2001/00 100 AH1564/00 10 Prêt-à-l'emploi. Si besoin, rajouter 5% d'eau potable

Caractéristiques techniques

Extrait sec massique (%) :	25 ± 2
Masse volumique (kg/l) :	1,05 ± 0,03
Viscosité (DIN 4 à 20°C) :	60" ± 5"
* Pot-life à 20°C (heures) :	2

Caractéristiques générales

Grammage recommandé (g/m²) :	100 - 120
Nombre de couches :	2 si utilisé en tant que fond-finition 1 sur AU0392/00 pour avoir un bois réchauffé 1 sur AF0618/00 pour avoir un bois naturel
Séchage (100 g/m² à 20°C) :	Hors-poussière 30' Sec au toucher 90' Empilable 16 heures
Séchage (100 g/m² à 40°C avec ventilation) :	Hors-poussière 15' Sec au toucher 45' Empilable 4 heures
Durée de vie en pot (mois) :	15

AF2001/00 est une finition innovante à faible brillance et avec des performances élevées.

Malgré sa faible brillance, le film obtenu possède une bonne résistance à la rayure.

Ses propriétés sont listées ci-dessous :

- Uniformité de la brillance sous plusieurs angles
- Excellent mouillage du support
- Développé en tant que fond-finition, il peut également être utilisé comme finition sur des primaires bi-composants hydro, et spécifiquement AU0392/00 et AF0618/00
- Très faible lustrage du film comparé aux produits à l'eau et solvantés de cette brillance
- Empilable après 16 heures en séchage à température ambiante et 4 heures dans un four ventilé à 40°C
- Très bonne transparence du film en 2 couches
- Très bonne résistance :

aux liquides froids d'après la norme UNI EN 12720

aux crèmes pour mains

à la chaleur sèche et humide à 100°C d'après les normes UNI EN 12721 and 12722

à l'éponge métallique

à la rayure d'après la norme UNI CEN/TS 15186

à la rétention de la saleté d'après la norme UNI 9300

au nettoyage aux solvants

Instructions spéciales

- Ne pas stocker le produit à des températures inférieures à 5°C et supérieures à 30°C.
- Ne pas appliquer à des températures inférieures à 15°C.
- Bien mélanger avant utilisation, afin d'éliminer tout dépôt possible ; cela afin d'assurer une matité homogène sur le support.
- Les restes de peintures (eau de nettoyage, peinture liquide) doivent être disposés selon les règles en vigueur. Ne pas jeter aux égouts.
- A cause de la diversité des matériaux utilisés pour fabriquer des meubles en bois, en passant d'un système pour produits solvantés à un système pour produits en phase aqueuse, il est important de vérifier avec les fournisseurs de matériels que ceux-ci sont adaptés aux produits en phase aqueuse, surtout les pistolet électrostatiques, pompes, joints, silicones, colles, pour le traitement des eaux mais également les emballages, matériel d'égrenage etc...
- L'usage d'un matériel défectueux (joints défectueux, pression haute) ou de pompes avec une faible capacité peut entraîner des imperfections majeures dans le film de peinture (bulles d'air).
- Après ouverture du bidon, le produit peut pourrir en raison d'attaque bactérienne de l'air. Ce phénomène est facilement détectable à cause de la mauvaise odeur et de l'augmentation de la viscosité du produit en pot. Nous déconseillons de mélanger du produit "neuf" et/ou de laisser le bidon ouvert, surtout l'été. L'addition en préventif de 0,1 à 0,5% de XA4051/00 augmente la protection et préservation du produit en pot.